

# HORIBA ASGU-370S

Generátor referenčného plynu pre sériovú prevádzku v referenčných laboratóriách  
Dátový hárok



## Abstrakt

Viacbodová kalibračná jednotka ASGU-370S je určená pre kontrolu niekoľkých analyzátorov plynu, krok za krokom (sériovo). Inštaluje sa v staniciach na monitorovanie znečistenia ovzdušia, laboratóriách na zabezpečenie kvality a používa sa aj pri výrobe analyzátorov plynu.

## Prehľad

Kalibračná jednotka ASGU-370S sa používa na dynamickú a kontinuálnu výrobu nulového plynu a referenčného (kalibračného) plynu, ktorá okrem iného vykonáva všetky priebežné postupy kontroly kvality podľa EN 14211, EN 14212, EN14626 a EN 14625. Na výrobu rôznych kalibračných plynov jednotka používa technológie, ako je riedenie, permeácia, UV žiarenie alebo titrácia v plynnej fáze.

## Vlastnosti

- ✓ Viacbodová kalibrácia podľa EN 14211, EN 14212, EN14625 a EN 14626
- ✓ Vysoká presnosť kalibračného plynu v dôsledku použitia továrensky kalibrovaných, digitálnych, tepelných hmotnostných regulátorov prietoku vysokej kvality
- ✓ Jedna 3 HU jednotka pre kalibráciu niekoľkých analyzátorov. Vyžaduje málo priestoru.
- ✓ Sériová (časovo posunutá) prevádzka z dôvodu spoločného nulového plynu MFC pre všetky kalibračné kanály plynu (moduly).
- ✓ Pohodlné ovládanie cez veľký osvetlený dotykový displej alebo externým prístupom
- ✓ Prevádzka cez rozhranie RS232 a Ethernet (protokol Bayern Hessen)
- ✓ Rozsah dodávky zahŕňa softvér pre ľahkú externú manipuláciu (LAN)
- ✓ Vysoká flexibilita voľne definovateľnými referenčnými bodmi (až 20)
- ✓ Vysoká flexibilita voľne definovateľnými cyklami (8 predpripravených s možnosťou pridať viac)
- ✓ Vysoká flexibilita voľne definovateľnými sekvenciami (režazenie cyklov)
- ✓ Programovateľný časovač umožňuje časovo posunutý štart procesu kalibrácie
- ✓ Interný data logger (voliteľné) ukladá raw hodnoty z procesu kalibrácie (nastavená a aktuálna hodnota, status) pre reporting pomocou vyhodnocovacieho softvéru (zahnuté v rozsahu dodávky)
- ✓ Prispôsobiteľné požiadavkám zákazníkov
- ✓ Modulárne usporiadanie umožňuje neskoršiu aktualizáciu pomocou dodatočných modulov referenčného plynu

## Špecifikácie

Princíp	Riedenie, permeácia, UV ožarovanie, titrácia plynnej fázy, riedenie zmiešaného plynu
Použitie	Kontrola kvality v stanici Kontrola kvality v laboratóriu
Úroveň rošírenia	K dispozícii je až 6 nezávislých modulov (sériová prevádzka)
Regulácia prietoku	Digitálne regulátory hmotnostného prietoku:      Presnosť +/- 1% (plného rozsahu) Linearita +/- 0.5% (plného rozsahu)
Prietok referenčného plynu	0 - 5 lpm      Opakovateľnosť +/- 0.2% (plného rozsahu)
Opakovateľnosť referenčného plynu	+/- 1%
Linearita referenčného plynu	+/- 2% (minimálny prietok $\geq$ 20% rozsahu)
Permeačný systém (NO <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> , H <sub>2</sub> S, BTX)	PID regulátor teploty so snímačom Pt 100  Teplota 50 °C  Presnosť $\pm$ 0,1 °C  Indikácia aktuálnej teploty na displeji
Generátor ozónu pomocou UV ožarovania PID, teplotný ovládač so snímačom Pt100	Teplota: 70 °C  Presnosť $\pm$ 0,1 °C  Indikácia aktuálnej teploty na displeji
Dodávka nulového plynu	Interná/Externá
Prevádzka	Manuálne (dotykový displej) Externé od analyzátora (kontakt, 24VDC) Externé cez protokol RS232 (protokol Bayern Hessen) Externé cez Ethernet (diaľkový softvér alebo protokol Bayern Hessen)
Napájanie	230 V, 50Hz Spotreba energie závisí od úrovne rozšírenia
Rozmery	19"(P), 570 mm(H), 3 HU(Š)
Hmotnosť	Závisí od úrovne rozšírenia